

HumicAlgae

Biomejorador de Suelo Líquido



CARACTERÍSTICAS

HumicAlgae es un biomejorador de suelo natural para aplicaciones en suelo, a base de extractos algales de Alga Parda y Gigartina, y ácidos húmicos.

Especialmente formulado para el mejoramiento del suelo y la actividad del sistema radicular. Promueve una mejor formación de la estructura del suelo, incrementa la capacidad de retención de humedad y el intercambio de cationes.

Esta solución natural es rica en ácido alginico, florotaninos, manitol, betainas, ácidos húmicos y fúlvicos, y nutrientes, fundamentales para lograr que el suelo se mantenga en un alto nivel de fertilidad y mejorar el desarrollo radicular.

COMPOSICIÓN Y FABRICACIÓN

- **Densidad (a 20°C):** 1 g/L.
- **pH:** 7.0
- **Formulación:** Concentrado Soluble – SL.
- **Durabilidad:** 1 año.
- **Fabricado y formulado por:** BioSab Biotecnología spa. Temuco, Región de La Araucanía - Chile.
- **Formato de venta:** botella 1L, y bidón 5L y 10L.

Nutrientes	% p/v
Ácidos Húmicos	2.0
Materia orgánica	1.36
Nitrógeno total (N)	0.001
Fósforo (P2O5)	0.005
Potasio (K2O)	0.513
Zinc (Zn)	<0.01 ppm
Manganeso (Mn)	0.07 ppm
Hierro (F)	0.42 ppm

Metales Pesados	% p/v
Cadmio (Cd)	0.090
Plomo (Pb)	0.481
Arsénico (As)	0.005
Mercurio (Hg)	0.000

Contaminantes	
Salmonella spp	Ausencia
Escherimichia coli	Ausencia

APLICACIÓN

- Para cultivos de Avellano, Almendros, Nogales, Carozos, Vid, Berries y Hortalizas.
- Se recomienda una dosis de 500 – 800 cc/100 Lts.
- Aplicar de 3 a 4 veces durante todo el período de crecimiento vegetativo.
- Aplicación vía riego.

ALMACENAMIENTO, COMPATIBILIDAD Y OTROS

- Almacenar en un lugar fresco y oscuro. No exponer a la luz solar directa. El producto puede acumular presión en el envase por lo que se recomienda abrir con cuidado.
- No tiene problemas de compatibilidad con otros productos fitosanitarios y fertilizantes foliares de uso común.
- Agitar cada envase antes de usar.
- No es tóxico ni peligroso para el usuario y medio ambiente. Su composición lo hace una fórmula no fitotóxica y es inocuo para operadores, maquinaria y el ambiente.
- No es inflamable.